## Инструкция по подключению навивного дроп-кабеля к муфте-кроссу

1. Установить навивочную машинку с дроп-кабелем на несущий элемент и отмотать с катушки монтажную длину дроп-кабеля. Открыть замок-фиксатор катушки машинки. Вытянуть 2-3 м дроп-кабеля с катушки установленной на ОКСН (на трос или на жгут) машинки так, чтобы после подключения в кросс муфты его длина заведомо превышала длину участка укладки дроп-кабеля по ОКСН. Зафиксировать катушку машинки, закрыв замок (Рисунок 1).



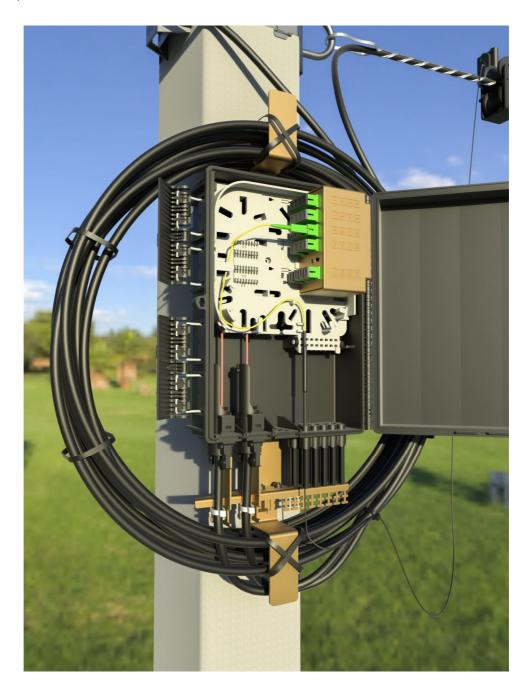
Рисунок 1. Установленная на ОКСН навивочная машинка и отмотанный с катушки дроп-кабель.

2. Подключить разъем дроп-кабеля в соответствующий порт дроп-муфты-кросса. Провести дроп-кабель через выбранный гермо-ввод дроп-муфты. Наклеить на дроп-кабель вблизи разъема номерную бирку в соответствии с технической картой подключения данного абонента. Если есть сомнение в чистоте коннектора — протереть коннектор. Подключить разъем дроп-кабеля к кроссу в выбранный порт. Вытягивая излишки дроп-кабеля через гермо-ввод наружу, уложить дроп-кабель внутри корпуса муфты и зафиксировать стяжками, провести герметизацию ввода согласно инструкции к муфте. После выхода из гермо-ввода муфты дроп-кабель провести кратчайшим путем до витков кольца запаса ОКСН и прикрепить к одному из витков применяя всепогодную липкую ленту (Scotch™ 88T, 3M или аналог) или само-склеивающуюся силиконовую ленту и, дополнительно, всепогодные УФ-стойкие пластиковые хомуты (Рисунок 2).



**Рисунок 2**. Дроп кабель введен в гермо-ввод муфты и уложен на органайзере. Его разъем подключен к кроссу муфты. Сразу после выхода из муфты дроп-кабель закреплен на витке кольца из ОКСН.

Если дроп-кабель был оконцован приваркой хвостовика патчкорда, то место расположения КДЗС, охваченного ТУТ должно иметь длину не более 130 мм, а длина участка патчкорда от этого места до хвостовика разъема должна составлять 350 мм (для дроп муфты МКО-ПЗ, ССД, или аналогичной по размерам и устройству, для других типов муфт определить экспериментально). Оконцованный хвостовиком патчкорда дроп-кабель ввести в дроп-муфту так, чтобы из гермо-ввода наружу выходил собственно дроп-кабель, а участок патчкорда был аккуратно уложен внутри муфты (Рисунок 3).



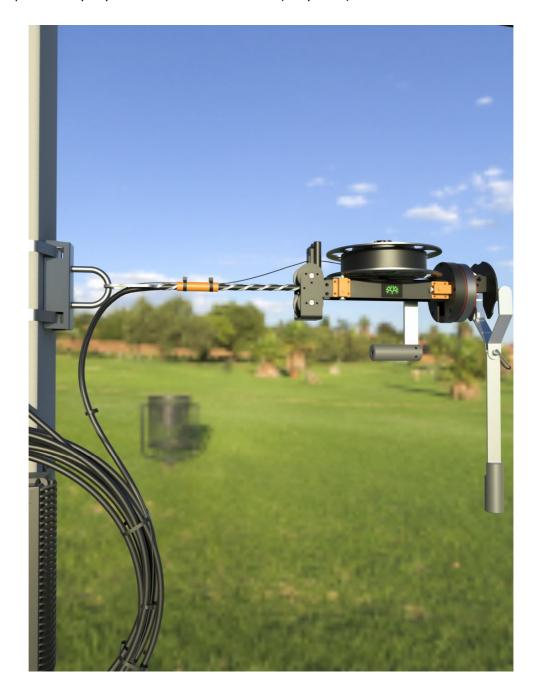
**Рисунок 3.** Подключение дроп-кабеля оконцованного приваркой хвостовика патчкорда. Место сварки защищено КДЗС 60 мм (поверх КДЗС — клеевая ТУТ) и находится внутри муфты сразу после гермо-ввода.

3. Провести дроп-кабель по ОКСН к месту крепления на жгуте. Продвигаясь от гермо-ввода в муфту к натяжному зажиму подвеса ОКСН в пролете, прикреплять дроп-кабель к одному из витков кольца запаса ОКСН, а затем к петле выхода ОКСН в пролет. Дроп-кабель должен, по возможности, касаться ОКСН на каждом участке проводки. Дроп-кабель прикреплять всепогодной липкой лентой и УФ-стойкими хомутами. Применяя комплект фиксации, закрепить дроп-кабель в начале пролета на ОКСН (на тросе, на жгуте) на участке его крепления натяжным зажимом — на спиральный зажим или сразу за клиновым зажимом (Рисунок 4).



**Рисунок 4.** Дроп-кабель проведенный с прикреплением к участку витка кольца технологического запаса ОКСН, к участку петли выхода ОКСН и к спиральному натяжному зажиму. На спиральном зажиме дроп-кабель закреплен комплектом фиксации.

**4.** Смотать излишки дроп-кабеля на катушку машинки, провести навивку в пролете. Разблокировать катушку и смотать на нее излишки (Рисунок 5).



**Рисунок 5.** Остатки петли дроп-кабеля смотаны на катушку навивочной машинки. Замок привода вращения открыт, машинка готова к навивке дроп-кабеля на ОКСН.

Разблокировать привод вращения навивочной машинки и произвести монтаж дроп-кабеля в пролете навивкой. После подключения к дроп-муфте множества дроп-кабелей, все дроп-кабели должны быть прикреплены к ОКСН всепогодной липкой лентой и УФ-стойкими хомутами и касаться ОКСН на всем пути прокладки к месту крепления на навивном жгуте. Лишние хомуты, установленные ранее, можно удалять при монтаже последних дроп-кабелей. Дроп-кабели вместе с ОКСН должны выглядеть как кольцо запаса ОКСН с его петлями выхода для подвеса в пролетах (Рисунок 6).



**Рисунок 6.** К дроп-муфте подключено множество дроп-кабелей. Дроп кабели составляют с ОКСН единый жгут в витках кольца технологического запаса, на выходах к натяжным зажимам, в пролетах. Отдельные дроп-кабели видны только на участках от гермо-вводов дроп-муфты до ближайших витков ОКСН. Дроп-кабели прикреплены к ОКСН всепогодной липкой лентой, УФ-стойкими хомутами, в начале пролетов — комплектами фиксации, в пролетах — навиты на ОКСН.

.

Дополнительную информацию по навивной технологии и теме «Сеть FTTH в районах частной жилой застройки» можно получить на сайте www.teralink.ru, или задавая вопросы по тел. +7 (985) 805-88-70 и по e-mail: <a href="mailto:ftth@teralink.ru">ftth@teralink.ru</a>