

Навивочная машинка WF-300KZ / WF-330KZ



Навивочная машинка WF-300KZ или WF-330KZ предназначена для монтажа тонкого волоконно-оптического кабеля или патчкорда методом навивки на несущий элемент с пластиковой оболочкой (диаметром до 24 мм) – ОКСН, СИП (2×16, 2×25, 4×16, 4×25 мм²) или на диэлектрический трос. Применяется для строительства воздушных оптических сетей доступа FTTH. Также может использоваться для сбора множества оптических кабелей в одиночный кабель-жгут обвивкой тонким волоконно-оптическим кабелем или диэлектрическим кордом. Примеры навиваемых кабелей: FTTH Drop (сечение «бабочка» 2×3 мм или 2×5 мм), ОКД-2Д 2×4,5 мм, ОБП-2Д-С (А) 2×3 мм, диэлектрический корд до 2,5 мм.

Машинка состоит из: 1) привода вращения с передачей вращения от ведущего ролика, катящегося по несущему элементу; 2) балки со снимаемым сектором задней опоры; 3) балансировочного груза на штанге; 4) ограничителя схода кабеля; 5) шпинделя с трещоточным механизмом для размещения и фиксации катушек. Машинка снабжается подвесным стабилизатором и дополнительными балансировочными грузами. Изготовлена из материалов, стойких к коррозии и УФ-облучению.

Вариант WF-330KZ отличается наличием в комплекте съемной катушки формата ВФ Тералинк, устанавливаемой на шпиндель. Эту катушку можно установить на шуруповерт для самостоятельной отмотки тонкого оптического кабеля или диэлектрического корда. Намотанные бухты с катушки можно снять, стянув хомутами, и в последующем надеть. Таким образом перед работами можно самостоятельно подготовить бухты нужных длин, а также оконцевать их SoC (Splice-on-Connector) или приваркой встык хвостовика п/к.

Также для варианта WF-330KZ могут поставляться готовые мерные кабельные бухты, неоконцованные или оконцованные оптическими разъемами. Бухты устанавливаются на катушку навивочной машинки.

Малый вес позволяет устанавливать машинку на трос вручную с лестницы, приставленной к опоре, или с автовышки. При протягивании вдоль несущего элемента машинка совершает вращательное движение и навивает кабель. Кабель после навивки имеет плотный хват несущего элемента, что исключает его отрыв от поверхности во время ветровых вибраций или налипания гололеда. Проводка по жгуту производится вручную с помощью фала или поводка-рулетки.



Технические характеристики:

Навивочная машинка	WF-300KZ	WF-330KZ*
Габаритные размеры, Д×Ш×В, мм	425×128×267	425×235×255
Вес (со стабилизатором, без доп. баланс. груза), кг	3,02	3,77
Допустимый диаметр несущего элемента, мм	3...24	
Шаг повива кабеля, мм	460	
Максимальный диаметр бухты кабеля, мм	200	235
Высота бухты кабеля, мм	60	67
Максимальная длина кабеля FTTN 2×3 мм (бабочка) в бухте, м	300	330
Диапазон температур хранения, °С	-40 ... +70	
Диапазон рабочих температур, °С	-20 ... +50	
Ориентировочный ресурс до кап. ремонта, км	200	

* Указаны характеристики с установленной катушкой формата BF Тералинк. Характеристики с катушкой формата «Ротатор» идентичны характеристикам WF-300KZ.

Комплектация:

№	Наименование	Вес, кг	Ед.	Кол.
1	Навивочная машинка без катушки и доп. баланс. груза	2,23	компл.	1
2	Стабилизирующий груз на подвесе	0,79	шт.	1
3	Съёмная катушка 67 мм до 330 м с проклад. и шпилькой (в вариант WF-330 включен 1 комплект)	0,68	компл.	Опция
4	Комплект оси для шуруповерта и запасного крепежа (в вариант WF-330 включен 1 комплект)	0,02	компл.	Опция
5	Балансировочный груз дополнительный	0,58	шт.	1
6	Набор для установки патчкордов на ОМП-2Д 2×4мм	0,1	компл.	Опция
7	Пластина для обмотки пучков	0,05	компл.	Опция
8	Поводок-рулетка 8м со шнуром	0,35	шт.	1
9	Сумка для переноски	1,70	шт.	1
11	Паспорт	0,01	шт.	1

Справочное описание формата «Ротатор»



Катушка формата KSC «Ротатор» изготавливается из пластика методом формовки или литья. Диаметр катушки 200 мм (± 3 мм), ширина внутренняя 60 мм (± 3 мм), ширина габаритная 80...90 мм. В катушке имеется посадочное место диаметром 55 мм, срединное место фиксации шириной 25 мм и диаметром 30 мм, с двумя проушинами 15 мм до диаметра 48 мм. Катушка данного типа предназначена для навивного оптоволоконного кабеля типа FTTH-Drop (сечение «бабочка») и, как правило, устанавливается на шпиндель с трещоточным механизмом, обеспечивающий торможение и натяжение кабеля при навивке на несущий элемент.